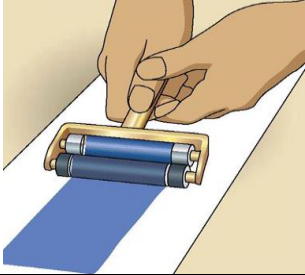

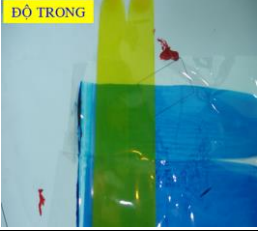

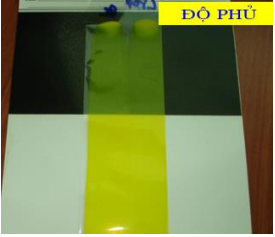
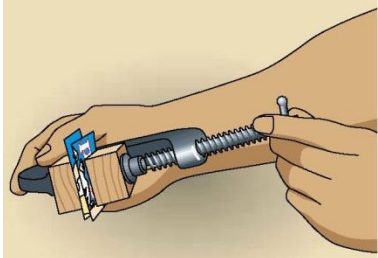


QUY TRÌNH KIỂM SOÁT QUÁ TRÌNH SẢN XUẤT VÀ CHẤT LƯỢNG MỰC DUNG MÔI

<p>Kiểm tra chất lượng màng xử lý Corona (trên màng nhựa)</p>	<p>Kiểm tra bằng máy</p>	<p>Kiểm tra bằng bút</p>
		
<p>Kiểm tra độ pH</p>	<p>Kiểm tra độ pH bằng máy</p>	
		
<p>Kiểm tra độ nhớt</p>	<p>Kiểm tra độ nhớt bằng cốc</p>	<p>Kiểm tra độ nhớt bằng máy</p>
		
<p>Kiểm tra độ mịn</p>	<p>Kiểm tra độ mịn bằng thước kéo</p>	<p>Kiểm tra độ mịn bằng máy</p>
		

<p>Tạo vệt màu/ in thử</p>	<p>Bằng tay kéo (Hand proofer)</p>	<p>In bằng máy</p>
		
<p>Kiểm tra độ trong, chồng màu, tram màu</p>	<p>Kiểm tra bằng Hand proofer</p>	<p>Kiểm tra bằng máy in nhiều cấp độ tram màu</p>
		
<p>Kiểm tra độ phủ, chống dính lưng khi cuộn</p>	<p>Độ phủ</p>	<p>Chống dính lưng khi cuộn (blocking)</p>
		
<p>Kiểm tra tính chất của mực in</p>	<p>Độ bám dính</p>	<p>Độ chà xát</p>
	